



MUNICIPALIDAD DE CÓRDOBA

DECLARACIÓN JURADA DE BIENES

Ordenanza Nº 11.249

(En Pesos)

AÑO 20 14

WAISMAN JULIO CESAR

DOMICILIO:

SANTA MARTA 3890

B° JARDIN ESPINOSA - COA -

REPARTICIÓN:

A.- BIENES Y DEUDAS DEL DECLARANTE Y LA SOCIEDAD CONYUGAL	Valuación en pesos
I.- Bienes en el País	
Inmuebles	628.527,05
Automóviles, Embarcaciones y Aeronaves	160.638,00
Inversiones en Títulos y Valores	
Participación en Sociedades de Capital	
Participación en otras sociedades	
Inversiones en entidades financieras	
Ctas. Ctes. y Caja de Ahorro en Entidades Financieras	356.503,01
Depósitos en Monedas Extranjeras	
Semovientes	
Fondos de Comercio	
Créditos	
Señas entregadas por compra de Inmuebles y Negocios	45.453,76
Bienes de uso personal, Objetos de Arte, de Colección, etc.	
Otros Bienes	
Total	217.500,00
II.- Deudas en el País	1.408.621,82
Con Entidades Financieras	
Con otras personas y/o entidades	
Total	
III.- Total del Patrimonio en el País (I menos II)	
IV.- Bienestar en el Exterior	1.408.621,82
Inmuebles	
Cuentas Bancarias	
Inversiones	
Otros Bienes	
Total	
V.- Deudas en el Exterior	
Con Entidades Financieras	
Con otras personas y/o Entidades	
VI.- Total	
VII.- Total en Patrimonio del Exterior (IV menos V)	
VIII.- Total del Patrimonio del Declarante y la Sociedad Conyugal en el País y en el Exterior (III más VII)	
B.- BIENES Y DEUDAS DEL CONYUGE EN EL PAIS Y EN EL EXTERIOR	1.408.621,82
C.- BIENES Y DEUDAS DE LAS PERSONAS A CARGO EN EL PAIS Y EN EL EXTERIOR	783.543,61
Observaciones:	

DECLARACION JURADA DE BIENES

Año 20 14

DATOS DEL DECLARANTE:

Apellido: WAISMAN

Nombres: JULIO CECAR

Domicilio: SANTA MARTA 3890 - 0° JARDIN ESPINOSA - CBA

Repartición: _____

Cargo: _____

Firma del Declarante

